

ЦМИД – СМ 7

ИНЪЕКЦИОННЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ НИЗКОВЯЗКОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

ЦМИД - СМ 7 – высокопрочный, низковязкий эпоксидный состав с высокой адгезией к бетону, природному и искусственному камню.

ЦМИД - СМ 7 – применяется при пониженных температурах для устранения дефектов (трещин, разуплотнений в холодных и строительных швах) в бетонных, железобетонных и каменных конструкциях методом инъектирования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в гидротехническом, транспортном, промышленном и гражданском строительстве при ремонте бетонных, железобетонных и каменных конструкций для:

- заполнения, ликвидации пустот, устранения неплотностей в бетоне;
- заполнения (склеивания) трещин при восстановлении монолитности бетонной конструкции;
- усиления каменной, бутовой кладки.

СВОЙСТВА

- высокая прочность и твердость;
- высокая стойкость к агрессивным средам;
- высокая адгезия к бетону и камню;
- высокая проникающая способность. При низких рабочих давлениях инъекционного оборудования свободно проникает в трещины с раскрытием более 0,15 мм;
- производство работ на сухих и влажных основаниях (поверхность бетона, камня).

РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИ

(при соотношении компонентов А:В по массе 2:1)

Наим. показателя	Единица измерения	Значение	Примечание
Плотность	г/см ³	1,1	
Вязкость при 25°С	мПА*с	150	
Вязкость при 10°С	мПА*с	280	
Вязкость при 0°С	мПА*с	500	

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(при соотношении компонентов А:В по массе 2:1)

Прочность на сжатие	кгс/см ²	600	при 20° через 7 суток
Прочность на изгиб	кгс/см ²	400	при 20° через 7 суток
Модуль упругости	кгс/см ²	175000	при 20° через 7 суток
Мин температура применения	°С	0	

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Перед производством инъекционных работ в предварительно подготовленные шпуры устанавливаются инъекционные пакера. Работы выполняются на сухом или влажном основании (без следов просачивания, фильтрации воды). Температура основания должна быть не менее +5 °С, температура воздуха не менее 0°С.

2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

ЦМИД - СМ 7 состоит из двух компонентов:

- **компонент А - основа** - жидкость светлого цвета, прозрачная.

- **компонент В - отвердитель** - жидкость темно-коричневого цвета.

Смешение компонентов производится в невпитывающей (металлическая, пластиковая и т.п.) емкости в соотношении 2:1 (по массе). Сначала в емкость выливается **компонент А**, затем в него добавляется **компонент В** при постоянном равномерном смешении.

Перемешивание производится с помощью миксера с низкой скоростью вращения (60-80об /мин.) в течение 2-3 минут.

Время жизни и вязкость раствора зависит от температуры окружающего воздуха:

Температура	Время жизни
0°С	40 мин
+15°С	20 мин
+25°С	8 мин

ВНИМАНИЕ: При высоких положительных температурах время жизни состава значительно меньше. Необходимо четко следить за количеством приготавливаемого раствора и временем его использования.

3. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Инъектирование материала производится под давлением до 10 атм. с помощью однокомпонентного инъекционного насоса (Приложение 1 см. ниже).

Подачу раствора в пакеры выполняют последовательно, передвигаясь в одном направлении от пакера к пакеру. Через 24 часа после окончания работ по инъектированию производится демонтаж пакеров, и зачеканка шпуров материалом **ЦМИД-ЗГШ**.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

В течение времени использования материала все рабочие инструменты и оборудование следует очистить средством **ЦМИД-СМ-СО**.

ПРИМЕЧАНИЕ

Условия производства работ и применение материалов группы ЦМИД в каждом случае различны. В порядке производства работ представлены лишь общие указания по применению. Эти указания основаны на личном опыте специалистов компании. Производитель работ, применяющий материал, обязан сам определять возможность его применения для конкретных целей. За дополнительными рекомендациями следует обратиться к специалистам компании ЗАО "НП ЦМИД".

УПАКОВКА

Состав поставляется в канистрах 2,5; 5; 10 кг.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре до +30°С.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Обязательное предохранение упаковки от механических повреждений при перевозке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- избегайте контакта с кожей;
- при нанесении следует надеть защитные очки, резиновые перчатки и специальный костюм;
- при попадании в глаза, немедленно промойте их водой и обратитесь к врачу;
- соблюдайте требования по безопасному производству работ и технике безопасности.



**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ИНЪЕКТИРОВАНИЮ
ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ**

Фото оборудования	Технические характеристики оборудования
	<p>Мембранный насос для инъекций Рабочее давление 10-200 атм, подача 2,2 л/мин Мощность двигателя 0,75 кВт</p>
	<p>Поршневой насос для инъекций Рабочее давление 0-400 атм, подача 4,0 л/мин Мощность двигателя 0,75 кВт</p>
	<p>Пакер металлический разжимной Ø8-85 мм Ø10-120 мм Ø12-120 мм Ø13-120 мм</p>
	<p>Пакер пластмассовый забивной с конусным ниппелем высокого давления Ø10-70 мм Ø12-70 мм Ø14-70 мм</p>