

ЦМИД-МА4

ГИДРОФИЛЬНЫЙ АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ

ЦМИД-МА4 – БЫСТРОРЕАГИРУЮЩИЙ АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ И ВЫСОКОЙ ПРОНИКАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ. ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛ ФОРМИРУЕТ СТРУКТУРИРОВАННУЮ МАССУ ГИДРОГЕЛЯ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в гидротехническом, транспортном, промышленном и гражданском строительстве при ремонте бетонных, железобетонных и каменных конструкций для:

- восстановления непроницаемости конструкций;
- герметизации трещин и дефектов;
- герметизации деформационных и холодных швов;
- ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок.

СВОЙСТВА

- эластичность;
- высокая стойкость к агрессивным средам;
- высокая проникающая способность (при низких рабочих давлениях инъекционного оборудования свободно проникает в трещины с раскрытием более 0,15 мм);
- длительное время использования готовой смеси;
- высокая прочность сцепления с бетоном, камнем и чугуном;
- производство работ на сухих и влажных основаниях;
- не содержит органических растворителей и токсичных компонентов;
- не подвержен биокоррозии;
- относится к группе уплотнений с компрессионно-герметизирующим замыканием (группа КГ по ГОСТ 33762-2016).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовительные работы

Перед производством инъекционных ра-

бот в предварительно подготовленные шурупы устанавливаются инъекционные пакеры.

Температура основания и воздуха должна быть не менее +5°C и не более +35°C.

2. Приготовление состава

ЦМИД-МА4 состоит из пяти компонентов:

- компонент А1
- компонент А2
- компонент А3
- компонент Б1
- компонент Б2

Приготовление компонента А:

Компонент А1 смешивают с компонентами А2 и А3 и тщательно перемешивают деревянной или пластиковой лопаткой.

Приготовление компонента Б:

В компоненте Б1 растворяют компонент Б2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента Б2 на комплект.

Компоненты тщательно перемешивают до однородной массы с помощью деревянной или пластиковой лопатки.

ВНИМАНИЕ: От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала.

3. Производство работ

Инъектирование материала производится под давлением до 50 атм. с помощью двухкомпонентного инъекционного насоса.

Подачу раствора в пакеры выполняют последовательно, передвигаясь в одном направлении от пакера к пакеру. Через 24 часа после окончания работ по инъ-

ектированию производится демонтаж паверов и зачеканка шпуров материалом ЦМИД-ЗГШ.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

В течение времени использования материала все рабочие инструменты и оборудование можно специальным средством.

ПРИМЕЧАНИЕ

В пункте «Порядок работы» представлены лишь общие указания по применению. Производитель работ, применяющий материал, обязан сам определять возможность его применения для конкретных целей. За дополнительными рекомендациями следует обратиться к специалистам компании **ЗАО «НП ЦМИД»**.

УПАКОВКА

Состав поставляется комплектом по 44 кг:

Компонент А1 – 21,3 кг

Компонент А2 – 0,5 кг

Компонент А3 – 1,8 кг

Компонент Б1 – 20 кг

Компонент Б2 – 0,4 кг

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Обязательное предохранение упаковки от механических повреждений при перевозке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- избегайте контакта с кожей;
- при нанесении следует надеть защитные очки, резиновые перчатки и специальный костюм;
- при попадании в глаза, немедленно промойте их водой и обратитесь к врачу;
- соблюдайте требования по безопасному производству работ и технике безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД-МА4

Наименование показателя	Ед-ца изм.	Значение компонентов				
		A1	A2	A3	Б1	Б2
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ						
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Порошок
Цвет		Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Непрозрачная белая	Белый
Динамическая вязкость при 25°C	мПа·с	30	2	10	35	-
Плотность при 25°C	кг/л	1,18	0,93	1,03	1,0	-
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕШАННОГО СОСТАВА						
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость				
Плотность	кг/л	1,1				
Динамическая вязкость при 25°C	мПа·с	30				
Время гелеобразования при 25°C		10 с-5 мин				
Время отверждения при 25°C		10-20 мин				
ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ						
Соотношение компонентов при инъектировании		Компонент А			Компонент Б	
Состав компонентов		A1	A2	A3	Б1	Б2
- по массе		21,3	0,5	1,8	20	от 0,04 до 0,4
- по объему		20 л			20 л	