

ЦМИД-ПСЗ

БЫСТРОРЕАГИРУЮЩИЙ ВСПЕНИВАЮЩИЙСЯ ТУГОПЛАСТИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ

ЦМИД-ПСЗ – БЫСТРОРЕАГИРУЮЩИЙ ТУГОПЛАСТИЧНЫЙ 2-Х КОМПОНЕНТНЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ, УВЕЛИЧИВАЮЩИЙСЯ В ОБЪЕМЕ ДО 15 РАЗ ЧЕРЕЗ 20-40 СЕКУНД ПОСЛЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ С ВОДОЙ.

ЦМИД-ПСЗ применяется для быстрой остановки фильтрующей воды, для заполнения водонаполненных трещин методом инъектирования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в гидротехническом, транспортном, промышленном и гражданском строительстве при ремонте и гидроизоляции бетонных, железобетонных, каменных и чугунных конструкций для:

- быстрой остановки фильтрующей воды;
- герметизации швов между железобетонными и чугунными тьюбингами;
- заполнения водонаполненных трещин и швов.

СВОЙСТВА

- высокая стойкость к агрессивным средам;
- высокая проникающая способность (при низких рабочих давлениях инъекционного оборудования свободно проникает в трещины с раскрытием более 0,15 мм);
- быстрое схватывание состава при контакте с водой;
- высокая прочность сцепления с бетоном, с камнем и с чугуном (более 2,5 МПа);
- быстрый срок схватывания состава при взаимодействии с водой (20-40 секунд);
- увеличение объема до 15 раз.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовительные работы

Перед производством инъекционных работ в предварительно подготовленные

шпуры устанавливаются инъекционные металлические разжимные пакера. Температура основания и воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C.

2. Приготовление материала

ЦМИД-ПСЗ состоит из двух компонентов:

- **компонент А (основа)** – жидкость коричневого цвета;
- **компонент Б (отвердитель)** – жидкость темно-коричневого цвета.

Подача материала выполняется с использованием двухкомпонентного насоса.

Время твердения материала составляет около 40 секунд.

В случае необходимости в **компонент Б (отвердитель)** добавляется **компонент С (ускоритель)**. Компонент С поставляется по запросу.

Начало расширения при использовании ускорителя при температуре 20°C через 14 секунд.

Оптимальная температура применения от +15°C до +25°C. Более высокие температуры ускоряют реакцию.

3. Производство работ

Нагнетание материала производится под давлением до 70 атм. с помощью двухкомпонентного инъекционного насоса.

Подачу материала в пакеры выполняют последовательно, передвигаясь в одном направлении от пакера к пакеру.

Через 24 часа после окончания работ по нагнетанию производится демонтаж паверов и зачеканка шпуров материалом ЦМИД-ЗГШ.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

В течение времени использования материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить специальным средством ЦМИД-ПС СО.

Затвердевший в оборудовании материал можно удалить только механическим путем.

ПРИМЕЧАНИЕ

В пункте «Порядок работы» представлены лишь общие указания по применению. Производитель работ, применяющий материал, обязан сам определять возможность его применения для конкретных целей. За дополнительными рекомендациями следует обратиться к специалистам компании ЗАО «НП ЦМИД».

УПАКОВКА

Материал поставляется в канистрах 5; 10; 20 кг.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре +5... +30°C.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Обязательное предохранение упаковки от механических повреждений при перевозке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- избегайте контакта с кожей;
- при нанесении следует надеть защитные очки, резиновые перчатки и специальный костюм;
- при попадании в глаза, немедленно промойте их водой и обратитесь к врачу;
- соблюдайте требования по безопасности при производстве работ и технике безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД-ПСЗ

Наименование показателя	Единица измерения	Значение		
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ				
Плотность при 23°C – компонент А – компонент Б	г/см ³	1,01 1,25		
Динамическая вязкость при 23°C – компонент А – компонент Б	мПа·с	прим. 320 прим. 500		
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА ЦМИД-ПСЗ (соотношение компонентов А:Б по объему 10:1)				
Плотность при 23°C	г/см ³	1,15		
Динамическая вязкость при 23°C	мПа·с	прим. 370		
Время применения (жизнеспособность)	мин	не более 120		
Минимальная температура применения	°C	+5		
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД-ПСЗ (после взаимодействия с водой)				
Увеличение объема при пенообразовании	-	при свободном расширении до 15 раз		
Температура воспламенения	°C	более 100		
Время полной полимеризации	час	24		
Время реакции с водой в зависимости от температуры среды				
Температура	5°C	10°C	20°C	30°C
Начало вспенивания, с	80	60	40	20
Конец вспенивания, с	100	80	60	60
При применении ускорителя (Компонент С)				
Температура	5°C	10°C	20°C	30°C
Начало вспенивания, с	42	25	14	10
Конец вспенивания, с	60	42	30	18

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ИНЪЕКТИРОВАНИЮ ПОЛИМЕРНЫМИ СОСТАВАМИ

Фото оборудования	Технические характеристики оборудования
	<p>Мембранный электрический инжекционный двухкомпонентный насос. Максимальное давление: 30 бар. Производительность: 2,5 л/мин. Вес насоса: 60 кг (на тележке). Емкость бункера: 2х5 л.</p>
	<p>Электрический инжекционный двухкомпонентный насос. Максимальное давление: 200 бар. Вес насоса: 51 кг (на тележке).</p>
	<p>Пакер алюминиевый разжимной с коническим наконечником Ø 8-85 мм Ø 10-120 мм Ø 12-120 мм Ø 13-120 мм</p>
	<p>Пакер стальной разжимной с плоским наконечником Ø 10-120 мм Ø 13-120 мм Ø 16-130 мм</p>